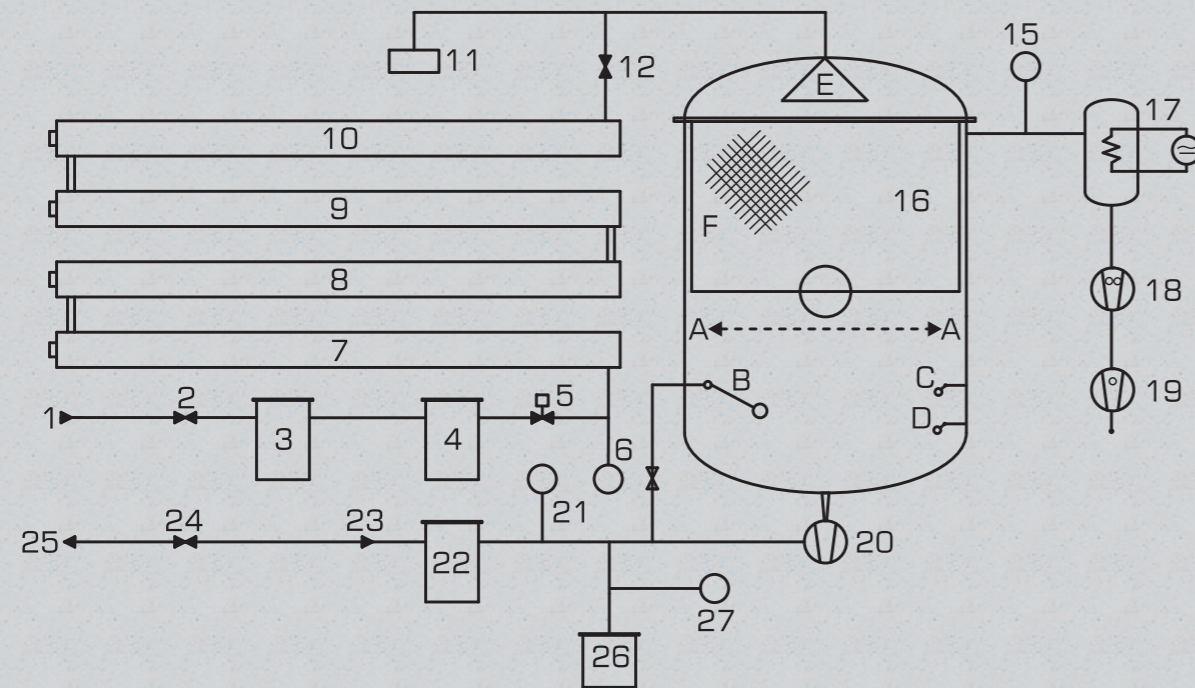


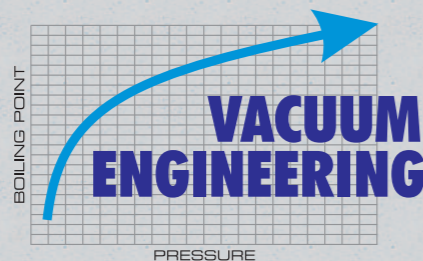
## SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



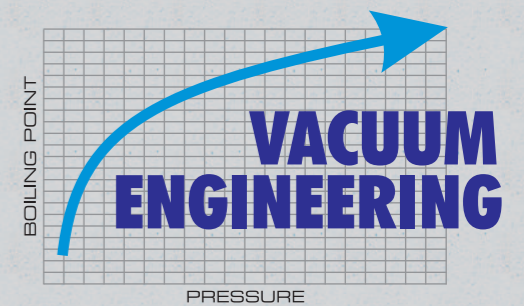
### LEGENDA

- |  |  |
|--|--|
| 1. Entrata olio da trasformatore                   | 19. Pompa rotativa                             |
| 2. Saracinesca chiusura arrivo olio                | 20. Pompa estrazione olio                      |
| 3. Filtro magnetico                                | 21. Termometro temperatura olio in uscita      |
| 4. Filtro micronico                                | 22. Filtro micronico olio in uscita            |
| 5. Elettrovalvola di sicurezza                     | 23. Valvola direzionale                        |
| 6. Termometro temperatura olio entrata             | 24. Saracinesca chiusura uscita olio           |
| 7. Resistenza riscaldamento olio                   | 25. Uscita olio trattato (al trasformatore)    |
| 8. Resistenza riscaldamento olio                   | 26. Pressostato di sicurezza                   |
| 9. Resistenza riscaldamento olio                   | 27. Manometro pressione olio in uscita         |
| 10. Resistenza riscaldamento olio                  |  |
| 11. Regolatore di temperatura resistenze           | AA. Fotocellula rilevazione schiuma            |
| 12. Flussostato                                    | B. Regolazione livello a galleggiante          |
| 15. Vacuometro                                     | C. Livello Max.                                |
| 16. Torre di degasaggio e deumidificazione         | D. Livello min.                                |
| 17. Gruppo frigo (a richiesta) condensatione acqua | E. Diffusore                                   |
| 18. Pompa per vuoto Roots                          | F. Anelli Rashing per laminazione sottile olio |

L'impiego di componenti di eccellente qualità, garantiscono nel tempo, ridotti interventi manutentivi, costanza di alto rendimento ed efficienza. Una ricca serie di accessori permette di personalizzare i nostri impianti in base ai vari tipi di impiego.



**VACUUM ENGINEERING** by **ELETTROENGINEERING** srl  
 Via Europa 4 - 12030 **CARAMAGNA PIEMONTE** - (CN)  
**Telefono** +39.0172.89863 **Fax** +39.0172.810314  
**E-mail** [elettroeng@libero.it](mailto:elettroeng@libero.it) - **Web** [elettroengineering-group.it](http://elettroengineering-group.it)



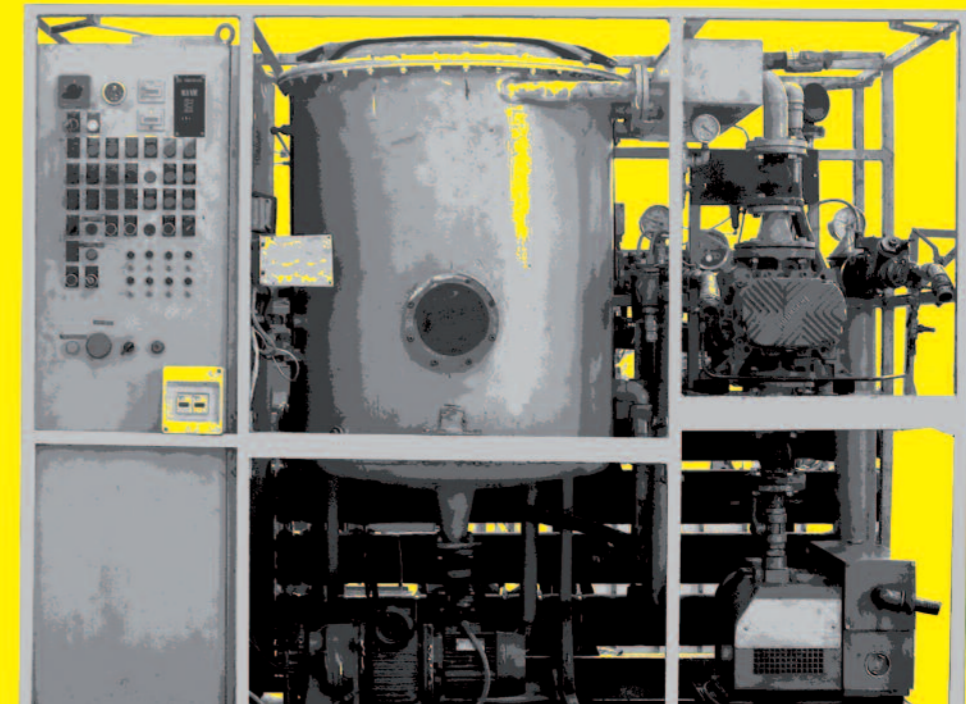
powered by

# UNITÀ TRATTAMENTO OLI ISOLANTI

**8000 L**

**4000 L**

**2000 L**



## UNITÀ MOBILE PER IL TRATTAMENTO FISICO OLI DIELETTICI DEUMIDIFICAZIONE E DEGASAMENTO SOTTO ALTO VUOTO

(conforme a norma CEI 1467 G paragrafo 11.1.2.3)

### APPLICAZIONI

- Trattamento oli isolanti e successivo riempimento di trasformatori
- Ricondizionamento olio di trasformatori in esercizio
- Ricondizionamento oli idraulici

### CARATTERISTICHE

**Modello 2000L** - portata 1000/2000 l/h regolazione continua

**Modello 4000L** - portata 2000/4000 l/h regolazione continua

**Modello 8000L** - portata 4000/8000 l/h regolazione continua

#### • **Dimensioni** (lxhxpx mm/peso kg)

Modello 2000L - 2000x1600x800, ~1000 kg

Modello 4000L - 2500x1800x1200, ~1400 kg

Modello 8000L - 3000x2000x1400, ~1800 kg

#### • **Potenza massima assorbita**

Modello 2000L - 40kW - 380 W

Modello 4000L - 90kW - 380 W

Modello 8000L - 180kW - 380 W

#### • **Gruppi vuoto**

Modello 2000L - pompa rotativa 100m<sup>3</sup>/ora

Modello 4000L - pompa rotativa 100m<sup>3</sup>/ora + roots 360m<sup>3</sup>/ora

Modello 8000L - pompa rotativa 170m<sup>3</sup>/ora + roots 500m<sup>3</sup>/ora

#### • **Camera di degasaggio** (Øxh)

Modello 2000L - 450x1000 mm

Modello 4000L - 800x1200 mm

Modello 8000L - 1000x1400 mm

#### • **Esecuzioni:** fissa, su carrello, su rimorchio stradale

### FUNZIONAMENTO

L'olio da trattare, prelevato dal trasformatore (parte bassa) entra nel gruppo per differenza di pressione, aspirato dal vuoto, ed in sequenza viene:

- depurato d'eventuali particelle metalliche con filtro magnetico preliminare ad alta efficienza, filtrato meccanicamente (filtro da 10 micron) per trattenere le particelle in sospensione;
- scaldato da quattro resistenze corazzate a basso carico specifico (1 Watt/cm<sup>2</sup>) lunga percorrenza del fluido al fine di favorire lo scambio termico, inseribili singolarmente;
- flussostato di sicurezza che disinserisce le resistenze in mancanza d'olio;
- l'olio scaldato fluisce verso la torre di degasazione, laminato su ampia superficie d'anelli Raschig in strati sottili, al fine di favorire il processo di deumidificazione e purificazione dagli inquinanti aeriformi;
- fotocellule, interruttori a galleggiante ed altri dispositivi provvedono automaticamente a mantenere il livello ottimale;
- con la pompa d'estrazione, l'olio trattato è rinviato al trasformatore, parte alta, attraverso il filtro micronico (2 micron) principale che garantisce un'efficienza del 90% per particelle di dimensioni superiori;
- una serie di saracinesche, pressostati, vuotostati, elettrovalvole e regolatori garantiscono un perfetto funzionamento nel massimo rispetto della sicurezza dell'operatore e dell'ambiente
- misura in continuo contenuto acqua nell'olio con apposito strumento (a richiesta).

### PRESTAZIONI

Considerando un olio nuovo da trattare con un contenuto iniziale d'umidità di 60 p.p.m. e 12% in volume di gas si hanno le seguenti prestazioni, con macchina a regime e portata media di circa 2/3.

#### Dopo il primo passaggio:

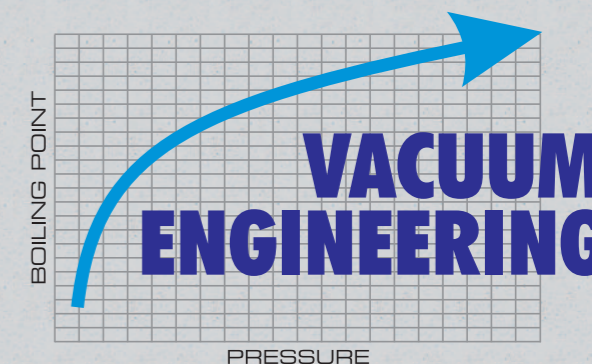
- contenuto residuo d'umidità circa 15 ppm;
- contenuto residuo di gas circa 8%.

#### Dopo il terzo passaggio:

- contenuto residuo d'umidità circa 5 ppm;
- contenuto residuo di gas circa 2,5%.

Rigidità dielettrica superiore a 60KV determinata come da norma CEI 10.1 cap. 6

# Power up!



# 8000 L

# 4000 L

# 2000 L

